**广东鸿宝科技有限公司简介**

广东鸿宝科技有限公司始创于1999年10月，是一家集研发、设计、制造、销售和服务于一体从事锂电池自动化生产设备、工业智能自动化设备、机器人的高新技术企业，现有员工近500人；现已开发出高端产品100余种，享有200余项国家专利，其中发明专利40余项。公司通过了ISO9001:2015质量管理体系认证，与宁德时代、比亚迪、ATL、韩国三星、天津力神、珠海光宇、超威、中航锂电等200多家国际知名企业建立了长期的合作关系。

鸿宝科技成立伊始，制定了“高起点、高定位、高品质、高效率”的服务标准。在内部管理方面，公司建立了现代化信息管理体系，使公司的各项管理工作实现了科学化、程序化、标准化、精细化。在产品研发方面，以客户需求为导向，持续进行深化技术创新，已经具备了根据客户个性化需求，为其量身打造锂电池自动化生产设备及其全自动生产线的专业技术能力，通过向客户提供种类齐全、性价比较高的成熟产品，帮助客户从根本上达到提升精细化管理水品和提高经济效益的目的，同时也为锂电池生产设备采购商提供五星级的一战式个性化服务。

鸿宝科技以自身具有的自主知识产权和创新机制为依托，在近几年的时间里迅猛发展，成为迄今国内投资规模最大，技术水平最高的锂电池设备专业生产企业，并跻身世界锂电池设备行业前列，2011年9月在德国举办的欧洲光伏展期间，国际知名咨询管理公司罗兰贝格将鸿宝作为中国唯一代表企业登入国际锂电设备实力排行榜。鸿宝科技通过十多年的不断研发和努力，以及广大客户及同行的支持与指导，公司从实际出发，着眼未来，将产品市场定位“以整厂成套优质设备为锂电池生产厂家直接配套服务”。

在锂电池生产设备产业化过程中，鸿宝科技深刻认识到培育拥有自主品牌及自主知识产权的重要性，始终高度重视品牌建设与技术研发工作，不断增加研发投入，制造出高稳定性、高精度、高效率的生产设备，做到生产一代，研发一代，储备一代。至今已拥有3C电子移动设备电池、储能电池、动力电池等系列成套锂电池整厂生产设备的研发与制造能力，以自主拥有的核心技术引领行业的发展。

企业荣获“高新技术企业”、“东莞市民营科技企业”、“广东省民营科技企业”、“东莞市专利优势企业”、“东莞市装备制造业重点企业”“广东省著名商标”；公司产品“全自动高精度锂电芯封装设备”先后获得东莞市科技型中小企业技术创新基金和国家科技型中小企业创新基金的立项，并获得2012年东莞市科学技术二等奖；“一种电池封装装配设备”专利荣获2012年“东莞市专利优秀奖”。